



Richtlinien für die richtige Weiterverarbeitung von Platten mit Weichholzdecklagen

Um bei der Weiterverarbeitung von bzw. mit Weichholzfurnieren (Kiefer, Tanne, Astfichte, etc.) überfurnierten Platten, qualitativ hochwertige Oberflächen zu erhalten, sind folgende Richtlinien zu beachten:

■ WÄSSERN DER PLATTEN

Durch die schiefrige Struktur und oft vorkommende Druckstellen kann es bei der Weiterverarbeitung dieser, in erster Linie beim Beizen und Lackieren, zu Schwierigkeiten durch sich aufstellende Holzfasern kommen. Dies äußert sich durch rauhe Oberflächen und helle Stellen, die durch die Beize oder den Lack nicht erreicht wurden. Zur Vorbeugung solcher Erscheinungen raten wir, die Platten vor der Verarbeitung zu wässern und anschließend bis zur völligen Auftrocknung an einem trockenen Platz auszulagern.

Von der Weiterverarbeitung feuchter Platten wird abgeraten!

■ SCHLEIFEN

Da beim Schleifen von Nadelhölzern die Gefahr besteht, durch zu feines Schleifkorn den Frühholzanteil des Jahresringes herauszuschleifen, empfehlen wir von einer Schleifbandkörnung über Korn 120 abzusehen. Sollte die Weiterverarbeitung ein feineres Schliiffbild verlangen, ist dies nur durch zwei bis drei Schleifgänge zu erreichen.

■ BESONDERHEITEN

Aufgrund der Vielfalt der möglichen Bearbeitungsvarianten empfehlen wir die Durchführung von Bearbeitungsversuchen! Die Eignung der gewählten Oberflächenbehandlungen ist für die einzelnen Holzarten festzustellen.

Diese technische Information verliert bei Erscheinen einer Neuauflage, bedingt durch den technischen Fortschritt, ihre Gültigkeit. Unsere Angaben werden nach neuesten technischen Erkenntnissen und nach bestem Wissen erstellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit einzelner Empfehlungen können wir jedoch nicht übernehmen, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unserer Einflussnahme liegen, und die Besonderheiten des Einzelfalles eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erforderlich machen. Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und informieren Sie sich regelmäßig über technische Änderungen und laufende Produktweiterentwicklungen. Stand 23.11.2015

