



## AluPress



### Die Dampfsperplatte als Lösung für Ihre Anforderungen

Seit Jahren beliefert RoHol qualitätsbewusste Hersteller von Haus- und Wohnungseingangstüren mit RoHol AluPress-Dampfsperplatten, die zur Herstellung von Türen der Klimaklasse c eingesetzt werden.

#### Besonderheit für AluPress-Sperrhölzer

- Oxidationsgeschützte Aluminiumeinlagen auf Wunsch keine Korrosionsgefahr auch nach langjährigem Einsatz
- Kriechfeste, nicht thermoplastische Verleimung von Alu mit Decklagen möglich
- wesentliche Kapazitätssteigerung in der Türenproduktion bei Weiterverarbeitungstemperaturen bis 120°C
- AW100 koch- und wasserfeste Verleimung von Alu mit Decklagen
- Plattenbreiten bis 1830 mm möglich
- Besonders für Haustüren und Laubgangtüren geeignet

#### Besonderheit für AluPress Hartfaser/MDF etc.

- D4 Verleimung erhöht temperaturbeständig
- Plattenbreiten bis 1250 mm
- Lackierfähige Faserqualitäten erhältlich
- Besonders für Wohnungsabschluss- und Innentüren geeignet

<b>Formate</b>	Hartfaser-Alu - 2500 x 1260 mm, 2150 x 1050 mm Schäl furnier-Alu - auf Anfrage
<b>Stärke</b>	Je nach Aufbauvariante 4,5 – 6,5 mm weitere Stärken auf Anfrage
<b>Aluminiumstärken</b>	Standard: 0,3 mm auf Anfrage auch 0,5 mm möglich
<b>Varianten</b>	Sperrholz-Alu, Hartfaser-Alu, Eukalyptusfaser-Alu, HDF-Alu, etc. Bei Platten mit Sperrholzdecks kann die Alueinlage auf Kundenwunsch auch außermittig verpresst werden

Diese technische Information verliert bei Erscheinen einer Neuauflage, bedingt durch den technischen Fortschritt, ihre Gültigkeit. Unsere Angaben werden nach neuesten technischen Erkenntnissen und nach besten Wissen erstellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit einzelner Empfehlungen können wir jedoch nicht übernehmen, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unserer Einflussnahme liegen, und die Besonderheiten des Einzelfalles eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erforderlich machen. Bleiben Sie auf dem aktuellen Stand und informieren Sie sich regelmäßig über technische Änderungen und laufende Produktweiterentwicklungen.

### The moisture-resistant board as solution for your requirements

RoHol has been supplying quality-conscious manufacturers of front doors for houses and apartments with RoHol AluPress moisture-resistant boards for years now. These are used in manufacture of climate classification c doors.

#### Special features of AluPress plywood

- Oxidation-protected aluminium inserts on request - No risk of corrosion even after many years of use
- Creep-resistant, non-thermoplastic gluing of aluminium with top layers can be supplied
- Significant capacity increase in door production at further processing temperatures up to 120 °C
- AW100 boil-proof and waterproof gluing of aluminium with top layers
- Board widths up to 1830 mm can be supplied
- Especially suitable for front doors and hallway doors

#### Special features of AluPress hardboard/MDF etc.

- D4 gluing increases temperature resistance
- Board widths up to 1250 mm
- Paintable fibre qualities available
- Especially suitable for apartment entrance doors and interior doors

<b>Formats</b>	Hardboard aluminium – 2500 x 1260 mm, 2150 x 1050 mm, Rotary cut veneer and aluminium – on request
<b>Thickness</b>	Depending on the structure 4,5 – 6,5 mm Other thicknesses on request
<b>Aluminium thickness</b>	Standard: 0,3 mm 0,5 mm can also be supplied on request
<b>Versions</b>	Plywood and aluminium, hardboard and aluminium, eucalyptus-fibre and aluminium, HDF and aluminium, etc.; At the customer's request the aluminium insert in boards with plywood decks can also be layered in off-centre

This technical information no longer applies when new information is published based on technical progress. Our specifications are compiled according to the latest technical knowledge and to the best of our knowledge. However, we cannot assume any liability for the general validity of individual recommendations, as application and processing methods are beyond our control, and the particularities of the individual case necessitate the operating method to be aligned with the technical and finishing criteria. Stay up to date and regularly inform yourself about technical changes and ongoing product developments.